

## MAKROFLEX AX

### Универсальный силиконовый герметик

**Упаковка:** 300 мл картридж

MAKROFLEX AX универсальный высококачественный однокомпонентный термостойкий силиконовый герметик, затвердевающий под воздействием влажности воздуха. Применяется в строительных работах, при установке оконных и дверных конструкций, при установке санитарно-технического оборудования. Обладает противогрибковыми свойствами и антисептическими качествами, что делает акриловый герметик очень удобным и качественным продуктом при работе в местах повышенной влажности. Легко наносится и обладает хорошими адгезионными свойствами к различным рабочим поверхностям, таким как стекло, окрашенным поверхностям, эмали, керамике и алюминиевым конструкциям. Устойчив к атмосферным воздействиям и воздействиям различных химикатов.

### СВОЙСТВА

- Имеет хорошую адгезию к дереву, металлу, стеклу, окрашенным поверхностям, эмали, керамике
- При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты
- Водонепроницаем
- Эластичен
- Устойчив к ультрафиолетовому излучению

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Строительные и конструкторские работы, для внутренних и наружных общестроительных и ремонтных работ везде, где необходима устойчивость к различным атмосферным и химическим воздействиям, где соединенные конструкции могут смещаться под влиянием температурных или механических воздействий
- Применим при остеклении помещений
- Санитарно-технические работы
- Соединительные швы и заполнение рабочих поверхностей при проведении строительных работ
- Установка дверных и оконных конструкций

### СРОК ГОДНОСТИ

Качество продукта гарантируется производителем в течение 18 месяцев со дня производства при условии сохранности упаковки, правильного хранения в сухом и прохладном месте и соблюдении правильного температурного режима (от +5°C до +30 °C).

### ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед использованием картридж следует выдержать при комнатной температуре около +20 °C не менее 12 часов. Работы рекомендуется проводить при температурном

режиме окружающей среды в диапазоне от +5°C до +40°C обеспечивает наилучший результат при нанесении герметика на различные виды рабочих поверхностей. При температуре ниже +5°C, следует тщательно очистить рабочие поверхности от конденсата, снега и льда для улучшения соединительной способности герметика. Рабочие поверхности должны быть также тщательно вытерты и высушенны. Особое внимание следует обратить на те рабочие поверхности, на которых еще остались остатки герметика от предыдущего применения. Эти поверхности следует тщательно очистить при помощи растворителя MAKROFLEX – очищающая жидкость. Спиртовые растворы можно использовать при очистке металлических поверхностей. Перед нанесением герметика необходимо тщательно проверить чистоту рабочей поверхности и убедиться в отсутствии остатков герметика. Рабочие поверхности должны быть абсолютно сухими и чистыми.

**ГРУНТОВКА:** не требуется дополнительное грунтование рабочих поверхностей при работе с непористыми материалами

### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ГЕРМЕТИКА

Перед началом работ срезать коническую верхушку резьбовой части картриджа, и плотно прикрутить наконечник. Верхушку наконечника срезать под углом, примерно, 45 градусов в соответствии с шириной шва. Поместить картридж в пистолет-аппликатор. Плотно вдавить герметик в шов/трещину. Разровнять влажным куском дерева или шпателя. Поверхность силикона высыхает

примерно через 15 минут. Герметик MAKROFLEX AX не рекомендуется окрашивать, поскольку окрашивание не произойдет равномерно из-за химических свойств герметика. До полного затвердевания силикона рабочие инструменты и загрязненные поверхности можно очистить уайт-спиритом.

**РАЗМЕР ШВА:** минимальная ширина 6 мм / максимальная ширина 30 мм / минимальная глубина 2 мм /  
**рекомендации:** для соединений размером 6 – 12 мм шириной, рекомендована глубина 6 мм

**ОЧИСТКА:** очистить при помощи спиртосодержащей жидкости немедленно после применения.

### ОГРАНИЧЕНИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

**MAKROFLEX AX не рекомендуется применять:**

- Герметик не рекомендуется применять на рабочих поверхностях искусственных водоемов и аквариумов, так как в его состав входят антигрибковые вещества
- На бетонных, цементных и оштукатуренных поверхностях. При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты, способные вступить в реакцию с этими поверхностями, что в результате приведет к ухудшению адгезии
- Герметик не рекомендуется применять при работе с зеркалами
- Герметик не рекомендуется применять при работе с различными химическими веществами

- На природных камнях. Пластификатор, входящий в состав герметика способен проникнуть в камень и оставить следы.
- Не наносить на поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с пищевыми продуктами.
- На металлических поверхностях, подверженных коррозии.
- На бетонных, цементных и оштукатуренных поверхностях. При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты, способные вступить в реакцию с этими поверхностями, что в результате приведет к ухудшению адгезии

**50 % RH)****ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК**

Термостойкость в затвердевшем виде	-40 °C ... +120 °C
Твердость (Shore A, ISO 868)	20
Модуль упругости при 100 % удлинения (ISO 8339)	0,35 МПа
Удлинение при разрыве	>260%
Предел прочности	1,6 МПа
Устойчивость к УФ	превосходная

**БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ**

Пары, выделяющиеся при вулканизации герметиков, при длительном вдыхании могут вызывать расстройство дыхательных путей. Производите работы только в хорошо проветриваемых помещениях или используйте защитную маску (респиратор). В случае попадания незатвердевшего герметика на слизистую оболочку или в глаза необходимо сразу промыть пораженное место большим количеством воды. Полностью затвердевший герметик безвреден для здоровья.

**Расчет количества погонных метров шва, заполняемых герметиком из одного картриджа**

Картридж 300 мл

Глубина (мм)	Ширина (мм)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,2	2,2
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,7
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ****НЕ ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК**

Система	Ацетатная
Плотность (ISO 1183)	0,98 г/см <sup>3</sup>
Температура нанесения	+5 °C ... +40 °C
Уровень прессования	320 гр/мин
Высыхание поверхности (23 °C, 50 % RH)	15 мин
Скорость вулканизации (23 °C,	2 мм/24